

REBENDA



NUMERICKY ŘÍZENÉ VÁLEČKOVÉ
PODAVAČE

Použití

Válečkové podavače jsou určeny k podávání pásů materiálu do pracovních prostorů tvářecích strojů. Uplatní se při běžných tvářecích operacích jako jsou stříhání, děrování, ohýbání a pod., při dosahování vysoké přesnosti podání. Podavače je možné bez větších nároků připojit na běžné tvářecí stroje samostatně pracující, či zapojené ve tvářecích linkách.

Konstrukční provedení

Ve skříní podavače jsou uloženy podávací elementy, převody, pohon, pneumatické prvky, mechanismy k nastavení podavače na požadovanou tloušťku a šířku pásu. Veškeré rotační díly jsou uloženy valivě a nevyžadují mazání. Podavač je řízen programem. V každém programovém kroku lze nastavit délku a rychlost podání, případně spouštění a kadenci lisu. Komunikace s obsluhou (editace programu, chybová hlášení, počítadlo denní a celkové) je přes operační panel.

Zvláštní příslušenství

Na přání zákazníka je dodáváno:

- zvýšená přesnost podání až $\pm 0,01$ mm
- nezávislé odměřování (při nebezpečí prokluzu materiálu)
- připojovací mezideska ke snadnému připojení podavače k lisu
- samostatný stojan v případě, že není možno připojit podavač přímo k tvářecímu stroji
- zvláštní softwarové a hardwarové vybavení (řízení podavače přímo z PC)
- hlídání smyčky (optické reflexní snímače s polarizačním filtrem)

Technické parametry

<i>tloušťka 2 mm; šířka 200-250 mm</i>	VP 202 SM	VP 252 SM	VP 202 CNC	VP 252 CNC	
Maximální šířka podávaného materiálu	200	250	200	250	mm
Maximální tloušťka podávaného materiálu	2	2	2	2	mm
Maximální průřez podávaného materiálu	200	250	200	250	mm ²
Maximální podávací rychlost	40	40	120	120	m/min
Přesnost podání	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	mm
Celkové rozměry- šířka x hloubka x výška	430x610x340	480x610x340	430x610x340	430x610x340	mm
Rozsah jednotlivých délek podání	0,1÷999,9	0,1÷999,9	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	mm
Nastavení rychlosti podání	není možné	není možné	3÷100	3÷100	%
Hmotnost	100	110	100	110	kg
Připojovací napětí	230	230	3x400	3x400	V
Příkon	1,1	1,1	2,8	2,8	kW
Tlak vzduchu	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa

<i>tloušťka 5 mm; šířka 200-250 mm</i>	VP 205 SM	VP 255 SM	VP 205 CNC	VP 255 CNC	
Maximální šířka podávaného materiálu	200	250	200	250	mm
Maximální tloušťka podávaného materiálu	5	5	5	5	mm
Maximální průřez podávaného materiálu	500	625	500	625	mm ²
Maximální podávací rychlost	40	40	100	100	m/min
Přesnost podání	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$	$\pm 0,02$	$\pm 0,02$	mm
Celkové rozměry- šířka x hloubka x výška	450x615x405	500x615x405	450x615x405	500x615x405	mm
Rozsah jednotlivých délek podání	0,1÷999,9	0,1÷999,9	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	mm
Nastavení rychlosti podání	není možné	není možné	3÷100	3÷100	%
Hmotnost	140	155	140	155	kg
Připojovací napětí	230	230	3x400	3x400	V
Příkon	1,1	1,1	2,8	2,8	kW
Tlak vzduchu	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa

tloušťka 5 mm; šířka 300-500 mm

	VP 305 CNC	VP 405 CNC	VP 505 CNC	VP 505 CNC/HD	
Maximální šířka podávaného materiálu	300	400	500	500	mm
Maximální tloušťka podávaného materiálu	5	5	5	5	mm
Maximální průřez podávaného materiálu	750	1000	1000	1000	mm ²
Maximální podávací rychlost	90	90	90	80	m/min
Přesnost podání	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	mm
Celkové rozměry- šířka x hloubka x výška	615x840x495	715x840x495	815x840x495	920x1000x610	mm
Rozsah jednotlivých délek podání	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	mm
Nastavení rychlosti podání	3÷100	3÷100	3÷100	3÷100	%
Hmotnost	245	285	325	385	kg
Připojovací napětí	3x400	3x400	3x400	3x400	V
Příkon	2,8	2,8	2,8	2,8	kW
Tlak vzduchu	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa

tloušťka 5 mm; šířka 600-1000 mm

	VP 605 CNC	VP 705 CNC	VP 805 CNC	VP 905 CNC	VP 1005 CNC	
Maximální šířka podávaného m.	600	700	800	900	1000	mm
Maximální tloušťka podávaného m.	5	5	5	5	5	mm
Maximální průřez podávaného m.	1000	1000	1000	1000	1000	mm ²
Maximální podávací rychlost	80	80	80	80	80	m/min
Přesnost podání	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	±0,02	mm
Celkové rozměry- š x h x v	1020x1000x610	1120x1000x610	1220x1000x610	1320x1000x610	1420x1000x610	mm
Rozsah jednotlivých délek podání	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	0,01÷9999,99	mm
Nastavení rychlosti podání	3÷100	3÷100	3÷100	3÷100	3÷100	%
Hmotnost	460	535	610	685	760	kg
Připojovací napětí	3x400	3x400	3x400	3x400	3x400	V
Příkon	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	kW
Tlak vzduchu	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	MPa

Speciální podavače

V případech, kdy technické parametry základní řady válečkových podavačů nevyhovují, navrhujeme válečkové podavače dle zadaných technických podmínek.

Příklady podání (délka - čas) pro podavač VP 55 CNC.

500 mm - 250 ms

1000 mm - 380 ms

2300 mm - 750 ms

tloušťka 5 mm; šířka 50 mm

	VP 55 CNC	
Maximální šířka podávaného materiálu	50	mm
Maximální tloušťka podávaného materiálu	5	mm
Maximální podávací rychlost	225	m/min
Přesnost podání	±0,05	mm
Celkové rozměry- šířka x hloubka x výška	335x650x465	mm
Rozsah jednotlivých délek podání	0,01÷9999,99	mm
Nastavení rychlosti podání	3÷100	%
Hmotnost	90	kg
Připojovací napětí	3x400	V
Příkon	2,8	kW
Tlak vzduchu	0,6	MPa

Dotazník na válečkový podavač

Dotaz na konkrétní typ a použití válečkového podavače můžete provést pomocí tohoto formuláře.

Dotazník na válečkový podavač

Kontaktní údaje:

Jméno firmy:	<input type="text"/>
Adresa:	<input type="text"/>
Kontaktní osoba:	<input type="text"/>
tel./fax:	<input type="text"/>
E-mail:	<input type="text"/>

Technické požadavky:

Maximální šířka podávaného materiálu:	<input type="text"/>	mm
Maximální tloušťka podávaného materiálu:	<input type="text"/>	mm
Maximální délka podání:	<input type="text"/>	mm
Požadovaná přesnost podání:	± <input type="text"/>	mm
Maximální úhel pro podání (mechanický lis)*:	<input type="text"/>	°
Maximální čas pro podání (hydraulický lis)*:	<input type="text"/>	ms
Počet podání:	<input type="text"/>	1/min
Vybavení podavače hlídáním smyčky**:	<input type="checkbox"/> ANO <input type="checkbox"/> NE	
Jakost zpracovávaného materiálu:	<input type="text"/>	

Ostatní požadavky:

zde uveďte další požadované technické parametry

(*) Maximální čas nebo úhel pro podání se rozumí (**). Podmínkou provozu numericky řízeného hodnota, kdy dojde k uvolnění podávaného pásu válečkového podavače je vytvoření smyčky mezi (střížníky) a k opětovnému tváření. Výběr těchto rovnačkou/odvijákem a podavačem. Hlídání smyčky parametrů je libovolný. řešíme pomocí optických snímačů.

Formulář odešlete na fax: +420 541 238 782.

Internetová verze formuláře: <http://www.rebenda.cz/czech/podavace/co/podavace.htm#dotaz>

Ing. Karel REBENDA

konstrukce a výroba jednoúčelových strojů

Obřanská 65, 614 00 Brno • Česká republika • tel.: +420 541238528 • záz.n./fax: +420 541238782
e-mail: rebenda@rebenda.cz • <http://www.rebenda.cz>